

Kraków, dnia 10.11.2016

znak sprawy: SR-III.7221.22.2016.DS

## DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 180 pkt. 3, art. 180a, art. 181 ust. 1 pkt. 4, art. 183 ust. 1, art. 184, art. 188 ust. 1, 2, 2a i 2b, w związku z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 z późniejszymi zmianami),
- art. 41 ust. 2, ust. 3 pkt. 1a, ust. 5 i ust. 6, art. 42 ust. 1 i 2, art. 43 ust. 1 i 2, w związku z art. 45 ust. 4 – 8 oraz art. 29 i art. 30 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późniejszymi zmianami),
- art. 42-45 i art. 46-54 ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2015 r., poz. 1688),
- art. 13-14 ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2016 r., poz. 1803),
- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r., poz. 23 z późniejszymi zmianami),

### po rozpatrzeniu

wniosku Pana Łukasza Wawszczaka – pełnomocnika TOMAD Filip Dziodzio, ul. Kolejowa 39, 32-332 Bukowno, w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania odpadów, w związku z prowadzeniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przy ul. Kolejowej 39 w Bukownie.

### orzekam

**I. Udzielam TOMAD Filip Dziodzio, ul. Kolejowa 39, 32-332 Bukowno (NIP: 659-154-26-86, REGON: 122678118), pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania odpadów, w związku z prowadzeniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przy ul. Kolejowej 39 w Bukownie.**

**1. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości**

Tabela nr 1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i cieczy stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	Oleje pochodzenia naftowego oraz dodatki uszlachetniające, w skład których wchodzi detergenty, dyspergatory, inhibitory utleniania, korozji i zużycia, modyfikatory lepkości oraz śladowe ilości wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych. Odpady posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
2.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektrolizatory oraz nośniki ciepła	Oleje pochodzenia naftowego oraz dodatki uszlachetniające, w skład których wchodzi detergenty, dyspergatory, inhibitory utleniania, korozji i zużycia, modyfikatory lepkości oraz śladowe ilości wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych. Odpady posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	5
3.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Grupa chloro - i fluoropochodnych węglowodorów alifatycznych stosowanych jako czynniki chłodzące w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym. Odpady posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	1
4.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	Metale, tworzywa sztuczne, oleje zawierające PCB - polichlorowane difenyle, polichlorowane trifenyle, onometylotetrachlorodifenylometan, monometylodichlorodifenylometan, monometylodibromodifenylometan oraz mieszaniny zawierające jakąkolwiek z tych substancji w ilości powyżej 0,005% wagowo łącznie. Są to ciecze niepalne, o bardzo dobrych własnościach dielektrycznych, odporne na działanie czynników chemicznych. Odpady posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	1
5.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Elementy wymontowane ze zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zawierające metal, tworzywa sztuczne, szkło oraz składniki niebezpieczne. Odpady posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	200,5
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Baterie i akumulatory mające w swym składzie ołów, polipropylenową obudowę oraz elektrolit – rozcieńczony kwas siarkowy. Odpady posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	10
7.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Baterie i akumulatory, które oprócz obudowy z tworzywa sztucznego, zawierają tlenki niklu i kadmu oraz elektrolit – 20% roztwór wodny wodorotlenku potasowego i litowego. Odpady posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	5
8.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Rodzaj baterii, w którym elektrody wykonane są z: anoda: cynk, elektrolit: wodorotlenek metalu zasadowego, katoda: tlenek rtęci. Odpady posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	5
9.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Drewno pokryte farbami i lakierami lub zaimpregnowane substancjami niebezpiecznymi. Odpady posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	2
10.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Pozostałe części lub elementy składowe wymontowane ze zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zawierające substancje niebezpieczne, niezaliczane do innych odpadów. Odpady posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	15,5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Elementy wymontowane ze zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zawierające tworzywa sztuczne, szkło, metale, urządzenia elektryczne oraz elektroniczne niezawierające elementów niebezpiecznych. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	158
2.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Rodzaj baterii zawierający wodny roztwór wodorotlenku potasu, elektrody wykonane są z tlenku cynku oraz dwutlenku manganu, zaś obudowa jest metalowa lub z tworzywa sztucznego. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	0,1
3.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Baterie cynkowo-grafitowe (anoda: cynk, elektrolit: chlorek amonu lub cynku; katoda: tlenek manganu (IV) / węgiel), baterie cynkowo-powietrzne (anoda: cynk, elektrolit: chlorek amonu lub cynku; katoda: tlen /węgiel), baterie litowo-węglowe (anoda: lit, elektrolit organiczny; katoda: monofluorek węgla). Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	0,1
4.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Płyty CD, DVD, dyskietki, kasety magnetofonowe, winyle, dyski twarde ze zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	0,1
5.	19 12 02	Metale żelazne	Obudowy, części metalowe powstałe w wyniku demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	690
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	Obudowy, części metali nieżelaznych powstałe w wyniku demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	265
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Tworzywa sztuczne zawierają PCV, polietylen, poliuretan. Guma zawiera polimery, plastyfikatory, sadzę techniczną. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	450
8.	19 12 05	Szkło	Szkło składa się głównie z minerałów i innych surowców nieorganicznych, takich jak: piasek kwarcowy- $\text{SiO}_2$ , soda - $\text{Na}_2\text{CO}_3$ i wapień - $\text{CaCO}_3$ , oraz dodatki mineralne. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	50
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Drewno niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	25
10.	19 12 08	Tekstylia	Ogół wyrobów (tkanin, elementów tekstylnych, itp.) powstałych po procesie demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	1,2
11.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady w postaci kamieni służące do obciążenia głównie pralek. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	26

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Pozostałe części lub elementy składowe wymontowane ze zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego po procesie demontażu niezaliczane do innych odpadów niezawierające substancji niebezpiecznych, niezaliczane do innych odpadów. Odpady nie posiadają właściwości substancji niebezpiecznych	20,5

2. Miejszem wytwarzania odpadów wyszczególnionych w punkcie I.1. w tabeli nr 1 sentencji niniejszej decyzji będzie zakład demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zlokalizowany przy ul. Kolejowej 39 w Bukownie (działki o nr ewid.: 375/4, 376/3, 377/1, 378/1, 379/1, 380/1, 381/4, 386/3).

2.1. Przedmiotem działalności TOMAD Filip Dziodzio, ul. Kolejowa 39, 32-332 Bukowno, jest przetwarzanie odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne – zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w procesach odzysku, a także prowadzenie zbierania odpadów.

2.2. Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego prowadzony będzie w jednokondygnacyjnym budynku produkcyjno – magazynowym o powierzchni 901,40 m<sup>2</sup>, składającym się z siedmiu pomieszczeń, w tym hali demontażu, hal magazynowych nr 1, 2 oraz 3, pomieszczenia ze stanowiskiem do sprawdzania zużytych urządzeń, pomieszczenia na kompresor oraz podręcznego magazynku na narzędzia i korytarza. Hala demontażu posiada szczelne betonowe podłozę.

2.3. Źródłem powstawania odpadów będzie instalacja do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego o wydajności 961 Mg/rok odpadów niebezpiecznych i 975 Mg/rok odpadów innych niż niebezpieczne.

2.4. Zakład przetwarzania wyposażony jest w:

- legalizowane urządzenie ważące do ustalenia masy przyjętego zużytego sprzętu oraz masy odpadów powstałych ze zużytego sprzętu, umożliwiające wykonanie zbiorczego, elektronicznego wydruku wszystkich dokonywanych wagi odrębnie dla zużytego sprzętu i odrębnie dla odpadów powstałych ze zużytego sprzętu,
- magazyn na odpady powstałe ze zużytego sprzętu przygotowane do ponownego użycia,
- specjalistyczne pojemniki do magazynowania baterii i akumulatorów, kondensatorów zawierających PCB oraz innych odpadów niebezpiecznych,
- nieprzepuszczalne podłozę wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków, zakład wyposażony jest w palety/tace do usuwania ewentualnych wycieków,
- podesty/stoły do demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
- urządzenie do odsysania czynników chłodniczych,
- urządzenie do odsysania olejów – kompresor olejowy,
- stanowisko z osprzętem do testowania sprzętu do dalszego użytkowania,
- narzędzia i elektronarzędzia do demontażu: wkrętaki elektryczne i ręczne, wiertarki, śrubokręty, nożyce do cięcia blach i kabli, piły ręczne i mechaniczne, piły elektryczne, gilotyny, przecinaki, młotki, kombinerki, itp.,
- belownicę,
- pojemniki, pudła, big-bagi, kontenery i palety na pozostałe rodzaje wytwarzanych odpadów i części wymontowanych z urządzeń,

- kompresor do wytwarzania powietrza do instalacji pneumatycznej zasilającej narzędzia służące do demontażu (pistolety pneumatyczne),
- separator cieczy,
- wózki widłowe.

2.4.1. Ponadto na terenie zakładu znajdują się:

- budynek biurowo – socjalny,
- wiaty magazynowe nr 1 i 2,
- budynek skupu,
- place magazynowe nr 1, 2 i 3.

2.4.2. Zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego nie jest wyposażony w urządzenia do oczyszczania wody, które odpowiadają regulacjom z zakresu ochrony zdrowia i środowiska, w szczególności przepisom prawa wodnego. W związku z faktem, że do żadnego z zaprojektowanych procesów nie będzie wykorzystywana woda (o standardowej jakości ani o podwyższonych wymaganiach czystości), a także ze względu na fakt, że woda do celów socjalno – bytowych pobierana jest z przyłącza wodociągowego zapewniającego wodę o jakości wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi – nie istnieje potrzeba montażu urządzeń do oczyszczania wody.

2.5. Miejsce, w którym zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego magazynuje zużyty sprzęt wyposażone jest w:

- nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do usuwania wycieków, separator cieczy,
- zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych,
- zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osób postronnych.

2.6. Teren Zakładu zabezpieczony jest przed dostępem osób postronnych.

3. Przedmiotowa działalność, jak również gospodarka wytwarzanymi w jej wyniku odpadami, będzie prowadzona zgodnie z przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach oraz ustawy o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, a także wymaganiami wynikającymi z przepisów odrębnych, przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu.

#### **4. Ustala się następujące sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami.**

4.1. Wytwarzane odpady, wyszczególnione w punkcie I.1 w tabeli nr 1 sentencji niniejszej decyzji, będą przekazywane innym posiadaczom odpadów posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie (przetwarzanie) poszczególnymi rodzajami odpadów, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. Wytwarzane odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do przetwarzania metodą odzysku lub recyklingu, a w przypadku braku możliwości ich odzysku, do właściwego unieszkodliwiania.

4.2. Wytworzone zużyte baterie i zużyte akumulatory przekazywane będą zbierającemu zużyte baterie lub zużyte akumulatory lub prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, o których mowa w ustawie o bateriach i akumulatorach.

4.3. Transport przekazywanych odpadów do miejsc ich przetwarzania w procesie odzysku lub unieszkodliwiania będzie realizowany przez uprawnione podmioty odbierające poszczególne rodzaje odpadów, w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi oraz uwzględniający

właściwości fizyczne i chemiczne odpadów, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów.

## 5. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania wytwarzanych odpadów

5.1. Wytwarzane odpady, wyszczególnione w punkcie I.1. w tabeli nr 1 sentencji niniejszej decyzji, do czasu przekazania innym posiadaczom odpadów, magazynowane będą na terenie zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zlokalizowanego przy ul. Kolejowej 39 w Bukownie. Odpady magazynowane będą w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, w sposób selektywny, odrębnie od miejsc magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania i zbierania odpadów.

5.2. Konieczność magazynowania odpadów wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, łącznie z czasem magazynowania przez kolejnych posiadaczy tych odpadów, tj. nie dłużej niż przez okres 3 lat dla odpadów przeznaczonych do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, oraz nie dłużej niż przez okres 1 roku dla odpadów przeznaczonych do składowania.

5.3. Odpady będą magazynowane według poniższego zestawienia:

Tabela nr 2. Miejsce i sposób magazynowania wytworzonych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i cieczы stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	Selektywnie, w oznakowanych szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcie, zabezpieczonych przed stłuczeniem, w sposób uniemożliwiający przedostanie się zanieczyszczeń do środowiska, umieszczone w wydzielonym miejscu magazynowym hali demontażu i w wiacie magazynowej nr 1
2.	13 03 10*	Inne oleje i cieczы stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	
3.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC (za wyjątkiem freonów oraz HCFC)	W specjalistycznych butlach umieszczonych w hali magazynowej nr 3
4.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	W chemooodpornych pojemnikach ustawionych na szczelnej posadzce w hali magazynowej nr 3
5.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	W specjalistycznych pojemnikach ułożonych na paletach w hali magazynowej nr 2 i 3
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Selektywnie, w szczelnych specjalistycznych pojemnikach lub kontenerach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji w nich zawartych ustawionych w wydzielonym miejscu magazynowym hali demontażu lub w hali magazynowej nr 3
7.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
8.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
9.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	
10.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Selektywnie, w specjalistycznych pojemnikach ułożonych na paletach w wiacie magazynowej nr 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	W pojemnikach lub pudłach ułożonych na paletach w wydzielonym miejscu magazynowym hali demontażu lub w wiacie magazynowej nr 2
2.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Selektywnie, w szczelnych specjalistycznych pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji w nich zawartych w hali magazynowej nr 3
3.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
4.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	W pojemnikach lub pudłach ułożonych w wydzielonym miejscu magazynowym hali demontażu lub w hali magazynowej nr 2
5.	19 12 02	Metale żelazne	W pojemnikach w wydzielonym miejscu magazynowym hali demontażu lub kontenerach na placu magazynowym
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	W pojemnikach lub kontenerach w wydzielonym miejscu magazynowym hali demontażu
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W pudłach ułożonych na paletach i big-bagach w wiacie magazynowej nr 1 oraz w pojemnikach ułożonych na paletach lub w big-bagach na utwardzonych, szczelnych powierzchniach na placu magazynowym nr 1, 2, 3
8.	19 12 05	Szkło	W pojemnikach w wydzielonym miejscu magazynowym hali demontażu lub w kontenerze obok wiaty magazynowej nr 1
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W pudłach ułożonych na paletach w wiacie magazynowej nr 2 lub w big-bagach na utwardzonych, szczelnych powierzchniach na placu magazynowym nr 1, 2, 3
10.	19 12 08	Tekstylnia	Selektywnie, w pojemnikach lub kontenerach w wydzielonym miejscu magazynowym hali demontażu, w wiacie magazynowej nr 1 lub 2
11.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

II. **TOMAD Filip Dziodzio, ul. Kolejowa 39, 32-332 Bukowno (NIP: 659-154-26-86, REGON: 122678118), prowadzi równocześnie przetwarzanie (odzysk) odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.**

1. **Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w ciągu roku w poszczególnych procesach odzysku odpadów:**

Tabela nr 3. Rodzaje i ilości odpadów przeznaczone do przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	0,5
2.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	200
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	280
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	150
5.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	80,5
6.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	250

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	0,25
2.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11	0,25
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	200
4.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	74,5
5.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	700

**Łączna ilość odpadów poddanych procesowi odzysku nie może przekroczyć 1936,00 Mg/rok.**

**2. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów powstających w ciągu roku w wyniku przetwarzania odpadów w poszczególnych procesach odzysku.**

W wyniku przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przy ul. Kolejowej 39 w Bukownie, wytwarzane będą odpady w rodzajach i ilościach wyszczególnionych w punkcie I.1 w tabeli nr 1 sentencji niniejszej decyzji.

**3. Wyszczególnienie grup i rodzajów sprzętu elektrycznego i elektronicznego, jakie zgodnie z ustawą z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2015 r., poz. 1688), mogą być przyjmowane do zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowanego przy ul. Kolejowej 39 w Bukownie, prowadzonego przez TOMAD Filip Dziozdo, ul. Kolejowa 39, 32-332 Bukowno.**

**3.1. Numery i nazwy grup sprzętu oraz przykładowe rodzaje sprzętu należące do grup sprzętu, do których przepisy ustawy stosuje się do dnia 31 grudnia 2017 r.**

**I. Numery i nazwy grup sprzętu**

1. Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
2. Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
3. Sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny
4. Sprzęt konsumencki i panele fotowoltaiczne
5. Sprzęt oświetleniowy
6. Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych stacjonarnych narzędzi przemysłowych
7. Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy
8. Wyroby medyczne, z wyjątkiem wszelkich wyrobów wszczepionych i zainfekowanych
9. Przyrządy do monitorowania i kontroli
10. Automaty wydające



**3.2.** Numery i nazwy grup sprzętu oraz przykładowe rodzaje sprzętu należące do grup sprzętu, do których przepisy ustawy stosuje się od dnia 1 stycznia 2018 r.

**I. Numery i nazwy grup sprzętu**

1. Sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury.
  2. Ekrany, monitory i sprzęt zawierający ekrany o powierzchni większej niż 100 cm<sup>2</sup>.
  3. Lampy
  4. Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego w grupach sprzętu nr 1–3.
  5. Sprzęt małogabarytowy, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego w grupach sprzętu nr 1–3 i 6.
  6. Małogabarytowy sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm.
- 4.** Do zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowanego przy ul. Kolejowej 39 w Bukownie, prowadzonego przez TOMAD Filip Dziodzio, ul. Kolejowa 39, 32-332 Bukowno nie będą przyjmowane do przetwarzania urządzenia chłodnicze zawierające czynnik chłodniczy o którym mowa w art. 51 ust. 1 pkt 7 ustawy o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.
- 5.** Przedmiotowa działalność, polegająca na przetwarzaniu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w procesie odzysku, w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego prowadzona będzie przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu, a także wymagań wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach oraz przepisów odrębnych. Działalność prowadzona będzie z uwzględnieniem właściwości odpadów oraz warunków lokalnych, w sposób nie stwarzający zagrożenia dla środowiska, życia lub zdrowia ludzi, w tym nie powodujący pogorszenia jakości wód podziemnych.
- 6. Określam miejsce przetwarzania odpadów w procesie odzysku.**
- 6.1** Przetwarzanie odpadów wyszczególnionych w punkcie II.1 w tabeli nr 3 sentencji niniejszej decyzji prowadzone będzie przez TOMAD Filip Dziodzio, ul. Kolejowa 39, 32–332 Bukowno, w zakładzie demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zlokalizowanym przy ul. Kolejowej 39 w Bukownie (działki o nr ewid.: 375/4, 376/3, 377/1, 378/1, 379/1, 380/1, 381/4, 386/3).
- 6.2** Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego będzie się odbywał w hali demontażu jednokondygnacyjnego budynku produkcyjno – magazynowego. Zakład demontażu posiada uszczelnione podłoże, a odcieki odprowadzane będą do separatora cieczy.

## 7. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

7.1. Odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przeznaczone do przetwarzania, magazynowane będą na terenie zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowanego przy ul. Kolejowej 39 w Bukownie, na terenie do którego TOMAD Filip Dziodzio, ul. Kolejowa 39, 32–332 Bukowno posiada tytuł prawny. Odpady magazynowane będą na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich, w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi w odpowiednio przystosowanych, wydzielonych i opisanych do tego celu miejscach odrębnych od miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych i zbieranych.

7.2. Konieczność magazynowania odpadów wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, łącznie z czasem magazynowania przez kolejnych posiadaczy tych odpadów, tj. nie dłużej niż przez okres 3 lat dla odpadów przeznaczonych do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, oraz nie dłużej niż przez okres 1 roku dla odpadów przeznaczonych do składowania. Będzie to magazynowanie odpadów przez prowadzącego przetwarzanie odpadów.

8. Odpady będą magazynowane według poniższego zestawienia:

Tabela nr 4. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	W specjalistycznych pojemnikach w wydzielonym miejscu magazynowym hali demontażu
2.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Luzem w wydzielonym miejscu magazynowym hali demontażu i w wiacie magazynowej nr 3 na szczelnym podłożu odprowadzającym ewentualne wycieki do separatora
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W specjalistycznych pojemnikach lub pudłach ułożonych na paletach w wydzielonym miejscu magazynowym hali demontażu lub w hali magazynowej nr 1
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	W specjalistycznych pojemnikach w hali magazynowej nr 1
5.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Luzem w wydzielonym miejscu magazynowym hali demontażu i w wiacie magazynowej nr 3 na szczelnym podłożu odprowadzającym ewentualne wycieki do separatora
6.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	W specjalistycznych pojemnikach lub pudłach ułożonych na paletach w wydzielonym miejscu magazynowym hali demontażu lub w hali magazynowej nr 1
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	Selektywnie w pojemnikach lub kontenerach w hali magazynowej nr 2
2.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W pojemnikach lub pudłach ułożonych na paletach w wydzielonym miejscu magazynowym hali demontażu, w hali magazynowej nr 1 oraz 2 lub luzem na paletach w wiacie magazynowej nr 1
4.	16 02 16	Elementy usunięte ze użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
5.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	

**9. Określam dopuszczoną metodę przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego.**

9.1. Przyjęty do Zakładu zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny będzie w pierwszej kolejności ważony, następnie po dokonaniu czynności administracyjnych, będzie segregowany na urządzenia zawierające elementy niebezpieczne i urządzenia niezawierające elementów niebezpiecznych, a także będzie segregowany na poszczególne grupy odpadów. Kolejno zużyte urządzenia będą oczyszczane oraz poddawane testom sprawdzającym ich dalszą przydatność. Pełnosprawne części i urządzenia będą sprzedawane, do tego czasu magazynowane będą w pojemnikach, kontenerach lub na regałach w odpowiednim, oznaczonym miejscu magazynowym. W przypadku negatywnej oceny odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zostaną przetransportowane na miejsce magazynowania, gdzie będą magazynowane do czasu przetworzenia.

Odpady demontowane będą na czternastu stanowiskach i będą to stanowiska do demontażu:

- większych gabarytowo urządzeń typu: elektryczne urządzenia grzejne, pralki, piece gazowe, kuchenki, itp.,
- drobnego sprzętu elektrycznego i elektronicznego takiego jak: komputery, monitory, drukarki, odbiorniki telewizyjne, aparaty telefoniczne, fotograficzne, itp.,
- wszystkich pozostałych rodzajów odpadów przyjmowanych do przetwarzania.

Jedno stanowisko przeznaczone jest do testowania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Proces przetwarzania metodą odzysku będzie polegał na demontowaniu zużytego sprzętu za pomocą prostych narzędzi i elektronarzędzi (wkrętaki elektryczne, wkrętaki ręczne, wiertarki, ręczne piłki do cięcia, śrubokręty, kombinerki, młotki, nożyce do cięcia blach i kabli, gilotyny.) tj. rozbiórce manualnej (rozkręcanie, cięcie, rozdzielanie itp.) na podestach/stołach.

Ze zużytych urządzeń zawierających elementy niebezpieczne w pierwszej kolejności będą usuwane składniki niebezpieczne, mieszaniny oraz części składowe, określone w załączniku nr 5 do ustawy z dnia 11 września 2015 roku o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.

Będą to m. in.: kondensatory zawierające PCB, części składowe zawierające rtęć, w tym wyłączniki lub podświetlacze, baterie, płytki obwodów drukowanych do telefonów komórkowych oraz inne wyroby, jeżeli powierzchnia płytek obwodów drukowanych będzie większa niż 10 cm<sup>2</sup>, wkłady drukujące, płynne i proszkowe oraz tonery barwiące, tworzywo sztuczne zawierające związki bromu zmniejszające palność, lampy elektronopromieniowe, freony, HCFC, HFC, wyświetlacze ciekłokrystaliczne wraz z obudową, zewnętrzne okablowania elektryczne, części składowe zawierające ogniotrwałe włókna ceramiczne, części składowe zawierające substancje promieniotwórcze, kondensatory elektrolityczne.

Następnie demontowane będą elementy stalowe, aluminiowe oraz elementy zawierające znaczne ilości metali szlachetnych. Na tym etapie oddzielane będą również obudowy z tworzyw sztucznych, płytki drukowane i kineskopy, a także inne elementy z przeznaczeniem do dalszego przetwarzania.

W zależności od rodzaju i wielkości urządzenia ze zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego będą wymontowywane elementy i urządzenia takie jak: obudowy, silniki, sprężarki, czujniki elektroniczne, wiązki przewodów, płytki drukowane i kineskopy. W procesie tym będą wyodrębniane poszczególne frakcje i elementy. W ten sposób będzie demontowany zarówno duży sprzęt, jak i małe urządzenia elektryczne i elektroniczne.

Demontaż telewizorów oraz monitorów kineskopowych następować będzie przez ręczno-mechaniczne wyizolowanie kineskopów oraz pozostałych materiałów i elementów, takich jak: plastik, drewno, płytki elektroniczne, kable.

W przypadku przetwarzania odpadów w postaci zużytego sprzętu zawierającego czynniki chłodnicze, za wyjątkiem odpadów określonych w punkcie II.4 sentencji niniejszej decyzji pierwszą czynnością będzie odzyskanie czynnika chłodniczego przy użyciu specjalistycznego urządzenia. Czynność ta wykonywana będzie przez przeszkolonego pracownika posiadającego wymagane uprawnienia, zgodnie z wymogami przepisów odrębnych.

Ze zużytych urządzeń chłodniczych będzie odsysany olej za pomocą kompresora oraz czynnik chłodniczy za pomocą urządzenia do odsysania, a za pomocą elektronarzędzi następować będzie ręczny demontaż obudowy urządzenia chłodniczego, elementów metalowych, tworzyw sztucznych i pozostałych elementów wyposażenia (obwodów elektrycznych, kabli, itp.).

W wyniku przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego będą powstawały m.in. odpady metali żelaznych i nieżelaznych, tworzyw sztucznych, elementy szklane, drewniane, baterie, akumulatory i inne, a także elementy i materiały pełnowartościowe. W przypadku, gdy wymontowane elementy po sprawdzeniu stanu technicznego będą nadawały się do dalszego użytkowania, będą sprzedawane jako pełnowartościowe części.

Wytwarzane odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do przetwarzania metodą odzysku lub recyklingu, a w przypadku braku możliwości ich odzysku, do właściwego unieszkodliwiania. Wytworzone zużyte baterie i zużyte akumulatory przekazywane będą zbierającemu zużyte baterie lub zużyte akumulatory lub prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, o których mowa w ustawie o bateriach i akumulatorach.

W przypadku odpadów tworzyw sztucznych powstałych w wyniku prowadzenia procesów odzysku przed ich przekazaniem do innych posiadaczy odpadów możliwe będzie ich belowanie z wykorzystaniem belownicy.

Wytworzone odpady będą na bieżąco wazone oraz prowadzona będzie stosowna ewidencja, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

- 9.2.** Odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przetwarzane będą w procesie odzysku określonym w załączniku nr 1 do ustawy o odpadach jako **R5** – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych oraz jako **R12** – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11.
- 9.3.** Moc przerobowa linii do ręcznego przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego wynosi 1 936 Mg/rok, w tym 961 Mg/rok odpadów niebezpiecznych i 975 Mg/rok odpadów innych niż niebezpieczne.

III. TOMAD Filip Dziodzio, ul. Kolejowa 39, 32-332 Bukowno (NIP: 659-154-26-86, REGON: 122678118), prowadzi równocześnie zbieranie odpadów niebezpiecznych i odpadów innych niż niebezpieczne, w tym zbieranie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz zbieranie zużytych baterii lub zużytych akumulatorów.

1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania.

Tabela nr 5. Rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
<b>Odpady niebezpieczne</b>		
1.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03
2.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14
3.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
5.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
7.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
8.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
9.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
10.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
11.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
12.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>		
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
2.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
3.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii
4.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11
5.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
6.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
9.	15 01 03	Opakowania z drewna
10.	15 01 04	Opakowania z metali
11.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
12.	15 01 07	Opakowania ze szkła
13.	16 01 17	Metale żelazne
14.	16 01 18	Metale nieżelazne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
15.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
17.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
18.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
19.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
21.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
22.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
23.	17 02 01	Drewno
24.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
25.	17 04 02	Aluminium
26.	17 04 03	Ołów
27.	17 04 04	Cynk
28.	17 04 05	Żelazo i stal
29.	17 04 06	Cyna
30.	17 04 07	Mieszanki metali
31.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
32.	19 08 99	Inne niewymienione odpady
33.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
34.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
35.	19 12 01	Papier i tektura
36.	19 12 02	Metale żelazne
37.	19 12 03	Metale nieżelazne
38.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
39.	20 01 01	Papier i tektura
40.	20 01 02	Szkło
41.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
42.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
43.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
44.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
45.	20 01 40	Metale
46.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe

2. Działalność w zakresie zbierania odpadów będzie prowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami ustawy o odpadach oraz wymaganiami wynikającymi z przepisów odrębnych, przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu. Działalność prowadzona będzie z uwzględnieniem właściwości odpadów oraz warunków lokalnych, w sposób niestwarzający zagrożenia dla środowiska oraz zdrowia i życia ludzi.

3. Odpady wyszczególnione w punkcie IV.1 tabeli nr 5 sentencji niniejszej decyzji będą zbierane na terenie należącym do TOMAD Filip Dziodzio, ul. Kolejowa 39, 32-332 Bukowno. Odpady przed przyjęciem będą weryfikowane pod względem zawartości, ważone i ewidencjonowane. Miejsce przeznaczone do zbierania odpadów będzie odpowiednio oznaczone.

4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do zbierania.

4.1. Odpady przeznaczone do zbierania magazynowane będą przy ul. Kolejowej 39 w Bukownie na działkach o nr ewid.: 375/4, 376/3, 377/1, 378/1, 379/1, 380/1, 381/4, 386/3, w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach (odrębnych od miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych oraz przewidzianych do przetwarzania), w sposób selektywny. Będzie to tymczasowe magazynowanie odpadów przez prowadzącego zbieranie odpadów. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego TOMAD Filip Dziodzio, ul. Kolejowa 39, 32-332 Bukowno, posiada tytuł prawny. Miejsca magazynowania odpadów będą zabezpieczone przed dostępem osób nieuprawnionych, a także wyposażone w separator cieczy.

4.2. Na terenie Zakładu przy ul. Kolejowej 39 w Bukownie na działkach o nr ewid.: 375/4, 376/3, 377/1, 378/1, 379/1, 380/1, 381/4, 386/3, nie będzie magazynowanych więcej niż 50 Mg odpadów niebezpiecznych przed ich przekazaniem do przetwarzania.

4.3. Konieczność magazynowania odpadów wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów.

4.4. Odpady będą magazynowane według poniższego zestawienia:

Tabela nr 6. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	W specjalistycznych pojemnikach w wydzielonym miejscu magazynowym hali demontażu
2.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	W pudłach ułożonych na paletach w hali magazynowej nr 1
3.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Luzem w wydzielonym miejscu magazynowym hali demontażu i w wiacie magazynowej nr 1 i 2 na szczelnym podłożu odprowadzającym ewentualne wycieki do separatora
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W specjalistycznych pojemnikach lub pudłach ułożonych na paletach w wydzielonym miejscu magazynowym hali demontażu lub hali magazynowej nr 1, 2 lub 3 lub w wiacie magazynowej nr 2
5.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Selektywnie, w szczelnych specjalistycznych pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji w nich zawartych ustawionych w wydzielonym miejscu magazynowym hali demontażu lub w hali magazynowej nr 3
7.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
8.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
9.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	W pudłach ułożonych na paletach w hali magazynowej nr 1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
10.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Luzem w wydzielonym miejscu magazynowym hali demontażu i w wiacie magazynowej nr 1 i 2 na szczelnym podłożu odprowadzającym ewentualne wycieki do separatora
11.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	W szczelnych specjalistycznych pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji w nich zawartych ustawionych w wydzielonym miejscu magazynowym hali demontażu lub w hali magazynowej nr 3
12.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	W specjalistycznych pojemnikach lub pudłach ułożonych na paletach w wydzielonym miejscu magazynowym hali demontażu lub w hali magazynowej nr 1 lub 2 lub w wiacie magazynowej nr 2
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Selektywnie w pojemnikach lub pudłach ustawionych na paletach w wiacie magazynowej nr 1
2.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	
3.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	Selektywnie w pojemnikach w wydzielonym miejscu magazynowym hali demontażu lub w hali magazynowej nr 1, 2 lub 3
4.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11	
5.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	W pojemnikach w wiacie magazynowej nr 1 i 2
6.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	Selektywnie w pudłach ułożonych na paletach i w big-bagach w wiacie magazynowej nr 1
10.	15 01 04	Opakowania z metali	
11.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
12.	15 01 07	Opakowania ze szkła	W kontenerze obok wiaty magazynowej nr 1
13.	16 01 17	Metale żelazne	W kontenerze w wydzielonym miejscu na placu magazynowym
14.	16 01 18	Metale nieżelazne	W pojemnikach w pomieszczeniu budynku skupu
15.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	W pudłach ułożonych na paletach i big-bagach w wiacie magazynowej nr 1
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
17.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Selektywnie, w pojemnikach lub pudłach ułożonych na paletach lub luzem (odpady o większych gabarytach) na paletach w hali magazynowej nr 1 albo w wiacie magazynowej nr 1 lub 2
18.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	
19.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Selektywnie w szczelnych specjalistycznych pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji w nich zawartych ustawionych w wydzielonym miejscu magazynowym hali demontażu lub w hali magazynowej nr 3
21.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
22.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	W pojemnikach lub pudłach ułożonych na paletach w hali magazynowej nr 1 albo w wiacie magazynowej nr 1 lub 2
23.	17 02 01	Drewno	W pojemnikach lub pudłach ułożonych na paletach lub luzem (odpady o większych gabarytach) na paletach w hali magazynowej nr 1 albo w wiacie magazynowej nr 1 lub 2
24.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Selektywnie w pojemnikach w pomieszczeniu budynku skupu
25.	17 04 02	Aluminium	
26.	17 04 03	Ołów	
27.	17 04 04	Cynk	
28.	17 04 05	Żelazo i stal	W kontenerach lub luzem w stosach (duże elementy) w wydzielonym miejscu na placu magazynowym
29.	17 04 06	Cyna	Selektywnie w pojemnikach w pomieszczeniu budynku skupu
30.	17 04 07	Mieszanki metali	
31.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
32.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	
33.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	W kontenerach lub luzem w stosach (duże elementy) w wydzielonym miejscu na placu magazynowym
34.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	W pojemnikach w pomieszczeniu budynku skupu
35.	19 12 01	Papier i tektura	W pudłach ułożonych na paletach i big-bagach w wiacie magazynowej nr 1
36.	19 12 02	Metale żelazne	W kontenerach lub luzem w stosach (duże elementy) w wydzielonym miejscu na placu magazynowym
37.	19 12 03	Metale nieżelazne	W pojemnikach w pomieszczeniu budynku skupu
38.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W pudłach ułożonych na paletach i big-bagach w wiacie magazynowej nr 1 oraz w pojemnikach ułożonych na paletach lub w big-bagach na utwardzonych, szczelnych powierzchniach na placu magazynowym nr 1, 2, 3
39.	20 01 01	Papier i tektura	Selektywnie w pudłach i big-bagach w wiacie magazynowej nr 1
40.	20 01 02	Szkło	
41.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	W pojemnikach w wydzielonym miejscu magazynowym hali demontażu
42.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	W pojemnikach lub pudłach ułożonych na paletach lub luzem (odpady większych gabarytów) na paletach w hali magazynowej nr 1 lub 2, albo w wiacie magazynowej nr 1
43.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	W pudłach i big-bagach w wiacie magazynowej nr 1 lub 2 oraz w big-bagach, a także luzem na utwardzonych, szczelnych powierzchniach na placu magazynowym nr 1, 2, 3
44.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Selektywnie w pojemnikach w pomieszczeniu budynku skupu
45.	20 01 40	Metale	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
46.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Luzem w wiacie magazynowej nr 1 oraz luzem na utwardzonych, szczelnych powierzchniach na placu magazynowym nr 1, 2, 3

**5. Opis metody zbierania odpadów:**

- 5.1.** Odpady przewidziane do zbierania przywożone będą do miejsca ich zbierania zlokalizowanego przy ul. Kolejowej 39 w Bukownie, gdzie następowal będzie ich rozładunek. W pierwszej kolejności dokonywana będzie ocena wizualna, czy odpady w tym zużyty sprzęt elektroniczny i elektroniczny będą kierowane do przetwarzania, czy będą traktowane jako zbierane, a następnie przekazywane posiadaczom odpadów posiadającym stosowne pozwolenia lub zezwolenia właściwych organów na gospodarowanie tymi odpadami, a w przypadku zużytego sprzętu do zakładu przetwarzania zużytego sprzętu, kolejno będą wazone i ewidencjonowane. Po zważeniu, odpady umieszczane będą w wyznaczonych miejscach magazynowania. Przy rozładunku i załadunku odpadów wykorzystywany będzie wózek widłowy. Odpady będą magazynowane w celu zebrania większej ilości, uzasadniającej ich transport do odbiorców poszczególnych rodzajów odpadów posiadających stosowne pozwolenia lub zezwolenia właściwych organów na gospodarowanie tymi odpadami. Zbierane odpady będą przekazywane do przetwarzania metodą odzysku lub recyklingu, a w przypadku braku możliwości ich odzysku lub recyklingu, do unieszkodliwiania, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. Zbieranie odpadów prowadzone będzie w sposób selektywny, uporządkowany i nie spowoduje utrudnień w poruszaniu się po na działkach o nr ewid.: 375/4, 376/3, 377/1, 378/1, 379/1, 380/1, 381/4, 386/3, przy ul. Kolejowej 39 w Bukownie.
- 5.2.** Odpady niebezpieczne przeznaczone do zbierania w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, będą magazynowane pod zadaszeniem, co chronić je będzie przed wpływem warunków atmosferycznych. Miejsce magazynowania będzie posiadać nieprzepuszczalne podłoże oraz będzie zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.
- IV.** Pracownikom zatrudnionym przy procesach odzysku oraz zbierania odpadów zapewnione zostaną warunki bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środki ochrony osobistej, zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami w sprawie ogólnych przepisów BHP.
- V.** Przetwarzanie oraz zbieranie odpadów będzie prowadzone przy zachowaniu warunków określonych w niniejszej decyzji, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach, ustawy o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, ustawy o bateriach i akumulatorach, przepisów wykonawczych, a także wymaganiami wynikającymi z przepisów odrębnych.
- VI.** Nadzór nad przebiegiem przetwarzania odpadów metodą odzysku oraz zbierania odpadów będzie sprawowany przez osoby upoważnione, posiadające odpowiednie kwalifikacje i doświadczenie zawodowe w tym zakresie.

**VII.** Ustalam wymagane działania, w tym środki techniczne, mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczanie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- prowadzenie segregacji wszystkich rodzajów wytwarzanych, przetwarzanych oraz zbieranych odpadów,
- właściwe, selektywne magazynowanie odpadów oraz materiałów dodatkowych, w sposób bezpieczny dla środowiska,
- prowadzenie ciągłych kontroli w zakresie prawidłowego funkcjonowania instalacji, maszyn i urządzeń,
- stosowane instalacje, maszyny i urządzenia poddawane będą systematycznym przeglądom technicznym, konserwacyjnym i naprawczym,
- systematyczne szkolenie pracowników w zakresie prawidłowych zasad postępowania z wytwarzanymi, przetwarzanymi oraz zbieranymi odpadami, a także w zakresie właściwej obsługi użytkowanego sprzętu,
- zapewnianie właściwych warunków bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środków ochrony osobistej,
- zagospodarowanie części odpadów wytwarzanych na instalacji we własnym zakresie bez konieczności ich przekazywania poza teren zakładu,
- przekazywanie wytworzonych odpadów do podmiotów posiadających stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania danymi odpadami,
- monitorowanie procesów technologicznych,
- prowadzenie stosownej ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów,
- prowadzenie racjonalnej i oszczędnej gospodarki materiałowej.

**VIII.** Dopuszcza się funkcjonowanie instalacji wyłącznie w warunkach nie odbiegających od normalnych. Okresy pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych mogą być podyktowane jedynie sytuacjami awaryjnymi lub wynikać z planowanych remontów urządzeń i obiektów oraz prowadzonych inwestycji rozbudowy i modernizacji instalacji.

**IX.** Monitorowanie procesów technologicznych, w tym pomiar i ewidencjonowanie wielkości emisji odpadów prowadzone będzie w sposób następujący:

Na bieżąco prowadzony będzie monitoring procesów technologicznych, w tym stosowna ilościowa i jakościowa ewidencja odpadów za pomocą kart ewidencji odpadów i kart przekazania odpadów oraz formularzy służących do sporządzania i przekazywania rocznych sprawozdań o odpadach, zgodnie z przepisami o odpadach, a także stosowna dokumentacja wymagana w związku z prowadzeniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zgodnie z przepisami o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.

**X.** W przypadku nie przestrzegania warunków niniejszej decyzji, zostaną podjęte stosowne sankcje prawne w stosunku do TOMAD Filip Dziodzio, ul. Kolejowa 39, 32-332 Bukowno, działającego w oparciu o przedmiotowe pozwolenie, jako wytwórca odpadów prowadzący przetwarzanie odpadów w procesach odzysku oraz zbieranie odpadów.

**XI.** Wnioskodawca nie może dokonywać zmian w uprawnieniach wynikających z niniejszego pozwolenia bez zgody organu udzielającego pozwolenia.

XII. Zastrzegam sobie prawo nałożenia dodatkowych warunków w terminie późniejszym, jeżeli będzie tego wymagał interes ochrony środowiska.

XIII. Niniejsze pozwolenie nie zwalnia Wnioskodawcy z obowiązku posiadania innych decyzji i uzgodnień wydanych na podstawie odrębnych przepisów.

XIV. Ustaliam okres obowiązywania pozwolenia do dnia 9 listopada 2026 roku.

### Uzasadnienie

TOMAD Filip Dziodzio, ul. Kolejowa 39, 32-332 Bukowno, działając przez pełnomocnika Pana Łukasza Wawaszczaka, przedłożył w Urzędzie Marszałkowskim Województwa Małopolskiego wniosek z dnia 12 sierpnia 2016 r., uzupełniony przy piśmie z dnia 2 września 2016 r. oraz przy piśmie z dnia 10 października 2016 r., w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania odpadów, w związku z prowadzeniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przy ul. Kolejowej 39 w Bukownie.

Do wniosku zostało dołączone udzielone zgodnie z art. 33 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego pełnomocnictwo dla Pana Łukasza Wawaszczaka.

Informacja o przedmiotowym wniosku została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających dane o środowisku i jego ochronie pod numerem 12407/2016.

W związku z tym, że przedsięwzięcie realizowane przez TOMAD Filip Dziodzio, ul. Kolejowa 39, 32-332 Bukowno, kwalifikowane jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, organem właściwym do wydania niniejszego pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem przetwarzania odpadów w procesie odzysku oraz zbierania odpadów, jest Marszałek Województwa Małopolskiego, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 z późniejszymi zmianami) oraz art. 41 ust. 2, ust. 3 pkt. 1a, ust. 6 i art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późniejszymi zmianami).

Po przeanalizowaniu złożonej dokumentacji stwierdzono, że spełnia ona wymagania określone w art. 184 ust. 2, 2b i 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późniejszymi zmianami) oraz w art. 42 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późniejszymi zmianami).

Odpady przewidziane do wytwarzania, przetwarzania oraz zbierania zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

Odpady przewidziane do wytwarzania, powstawać będą w związku z eksploatacją instalacji do demontażu zużytego sprzętu elektronicznego i elektronicznego.

Wytwarzane odpady, będą przekazywane innym posiadaczom odpadów posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie (zbieranie, przetwarzanie) poszczególnymi rodzajami odpadów, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. Wytwarzane odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do przetwarzania metodą odzysku lub recyklingu, a w przypadku braku możliwości ich odzysku, do właściwego unieszkodliwiania.

Transport przekazywanych odpadów do miejsc ich zbierania lub przetwarzania w procesie odzysku lub unieszkodliwiania będzie realizowany przez uprawnione podmioty odbierające poszczególne rodzaje odpadów, w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi oraz uwzględniający właściwości fizyczne i chemiczne odpadów, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów.

Wytwarzane odpady, do czasu przekazania innym posiadaczom odpadów, magazynowane będą na terenie zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zlokalizowanego przy ul. Kolejowej 39 w Bukownie. Odpady magazynowane będą w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, w sposób selektywny, odrębnie od miejsc magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania i zbierania odpadów. Konieczność magazynowania odpadów wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, łącznie z czasem magazynowania przez kolejnych posiadaczy tych odpadów, tj. nie dłużej niż przez okres 3 lat dla odpadów przeznaczonych do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, oraz nie dłużej niż przez okres 1 roku dla odpadów przeznaczonych do składowania.

TOMAD Filip Dziodzio, ul. Kolejowa 39, 32-332 Bukowno, prowadzi równocześnie przetwarzanie (odzysk) odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. W ciągu roku przewiduje się, iż łączna ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego nie przekroczy 1 936 Mg/rok, w tym 961 Mg/rok odpadów niebezpiecznych i 975 Mg/rok odpadów innych niż niebezpieczne.

W ramach prowadzonych procesów przetwarzania odpadów, przetwarzanych będzie nie więcej niż 10 Mg odpadów niebezpiecznych na dobę.

Odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przetwarzane będą w procesie odzysku określonym w załączniku nr 1 do ustawy o odpadach jako R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych oraz jako R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11. Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie zgodnie z warunkami określonymi w punkcie II sentencji niniejszej decyzji, a także zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

Odpady przeznaczone do przetwarzania w procesach odzysku magazynowane będą na terenie TOMAD Filip Dziodzio, ul. Kolejowa 39, 32-332 Bukowno w odpowiednio przystosowanych, wydzielonych i opisanych do tego celu miejscach odrębnych od miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych i zbieranych. Odpady magazynowane będą na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich, w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego TOMAD Filip Dziodzio, ul. Kolejowa 39, 32-332 Bukowno, posiada tytuł prawny. Możliwość magazynowania odpadów niebezpiecznych na terenie firmy przed ich przetwarzaniem nie przekracza całkowitej pojemności 50 Mg.

TOMAD Filip Dziodzio, ul. Kolejowa 39, 32-332 Bukowno, prowadzi równocześnie zbieranie odpadów niebezpiecznych i odpadów innych niż niebezpieczne, w tym zbieranie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Przedmiotowa działalność prowadzona będzie zgodnie z warunkami określonymi w punkcie III sentencji niniejszej decyzji, przy zachowaniu obowiązujących w tym zakresie przepisów. Odpady przeznaczone do zbierania magazynowane będą w odpowiednio przystosowanych, wydzielonych i opisanych do tego celu miejscach odrębnych od miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych i przewidzianych do przetwarzania, w sposób selektywny. Zbierane odpady magazynowane będą na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich, w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego TOMAD Filip Dziodzio, ul. Kolejowa 39, 32-332 Bukowno, posiada tytuł prawny. Odpady będą magazynowane w celu zebrania większej ilości, uzasadniającej ich transport do odbiorców poszczególnych rodzajów odpadów posiadających stosowne pozwolenia lub zezwolenia właściwych organów na gospodarowanie tymi odpadami. Zbierane odpady będą przekazywane do przetwarzania metodą odzysku lub recyklingu, a w przypadku braku możliwości ich odzysku lub recyklingu, do unieszkodliwiania, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

W ramach monitorowania działalności objętej niniejszą decyzją, na bieżąco prowadzony będzie stosowny monitoring procesów technologicznych, a także odpowiednia ewidencja odpadów, zgodnie z wymaganiami przepisów o odpadach oraz stosowna dokumentacja wymagana w związku

z prowadzeniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zgodnie z przepisami o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.

Zawiadomieniem z dnia 12 września 2016 r., znak: SR-III.7221.22.2016.DS, Marszałek Województwa Małopolskiego wszczął przedmiotowe postępowanie.

Mając na względzie fakt, że TOMAD Filip Dziodzio, ul. Kolejowa 39, 32-332 Bukowno, występując z wnioskiem o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględnił również zbieranie i przetwarzanie odpadów dla zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zgodnie z art. 41a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Urząd pismem z dnia 12 września 2016 r., znak: SR-III.7221.22.2016.DS, wystąpił do Małopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Krakowie, o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów. Małopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Krakowie postanowieniem z dnia 24 października 2016 r., znak: WI.7040.6.25.2016.DR, zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez TOMAD Filip Dziodzio, ul. Kolejowa 39, 32-332 Bukowno, w związku z planowanym przedsięwzięciem w zakresie przetwarzania i zbierania odpadów, w związku z prowadzeniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, przy ul. Kolejowej 39 w Bukownie, na działkach o nr ewid.: 375/4, 376/3, 377/1, 378/1, 379/1, 380/1, 381/4, 386/3.

Kolejno na podstawie art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego Marszałek Województwa Małopolskiego, zawiadomieniem z dnia 2 listopada 2016 r., znak: SR-III.7221.22.2016.DS, poinformował pełnomocnika – Pana Łukasza Wawszczaka o zebranych dowodach i materiałach, umożliwiających wydanie decyzji kończącej postępowanie w przedmiotowej sprawie. Uwag do zebranego materiału dowodowego nie wniesiono.

W toku prowadzonego postępowania stwierdzono, że w przedmiotowym przypadku nie jest wymagane dołączenie do wniosku decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, zgodnie z art. 42 ust. 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późniejszymi zmianami). Powyższe wynika z faktu, że wniosek o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów obejmujący zbieranie lub przetwarzanie odpadów choć wydawany jest w oparciu o ustawę – Prawo ochrony środowiska to winien uwzględniać wymagania przewidziane dla wniosku o wydanie zezwolenia na zbieranie lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Wymagania te należy rozumieć jako odnoszące się do treści wniosku, a nie jako obowiązek dołączenia załączników określonych dla zezwolenia. Zatem nie ma podstawy do żądania dołączenia załączników, które muszą być dołączone do wniosku o wydanie zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów. Nie są to wymagania dla wniosku, lecz odrębny wymóg dołączenia wskazanych załączników. W zakresie wymaganych załączników stosuje się w tym przypadku przepisy ustawy – Prawo ochrony środowiska.

Z przedłożonych przez Pełnomocnika TOMAD Filip Dziodzio, ul. Kolejowa 39, 32-332 Bukowno dokumentów wynika, iż środowisko zabezpieczone jest przed ewentualnym, szkodliwym oddziaływaniem wytwarzanych odpadów, a ponadto, TOMAD Filip Dziodzio, ul. Kolejowa 39, 32-332 Bukowno, posiada możliwości techniczne i organizacyjne do prowadzenia przetwarzania odpadów oraz, że środowisko zabezpieczone jest przed oddziaływaniem przedmiotowej działalności.

Czas obowiązywania decyzji określono zgodnie z wnioskiem.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

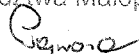
## Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołaniem do Ministra Środowiska w Warszawie, ul. Wawelska 52/54, za pośrednictwem Marszałka Województwa Małopolskiego, w terminie czternastu dni od daty jej doręczenia.



Stosownie do części I ust. 53 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r., poz. 1827), decyzja podlega opłacie skarbowej w wysokości 506,00 zł (słownie: pięćset sześć złotych), którą uiszczono bezgotówkowo dnia 12 sierpnia 2016 r. na rachunek Urzędu Miasta Krakowa: Bank PKO BP S.A. 49 1020 2892 2276 3005 0000 0000. Ponadto, stosownie do części IV załącznika do ww. ustawy, na ten sam rachunek w dniu 12 sierpnia 2016 r. uiszczono opłatę skarbową w wysokości 17,00 zł (słownie: siedemnaście złotych) za pełnomocnictwo dla Pana Łukasza Wawszczaka.

Z up. Marszałka  
Województwa Małopolskiego

  
Edyta Przywora

Kierownik Zespołu Gospodarki Odpadami

### Otrzymują:

1. Pan Łukasz Wawszczak – Pełnomocnik TOMAD Filip Dziodzio,  
ul. Kolejowa 39, 32-332 Bukowno, (NIP: 6591542686, REGON: 122678118),  
na adres:  
ul. Stachiewicza 35/177, 31-328 Kraków,
2. SR-III. a/a

### Do wiadomości:

1. Małopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, Pl. Szczepański 5, 31-011 Kraków,
2. Urząd Miejski w Bukownie, ul. Kolejowa 16, 32-332 Bukowno.